



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
КАЛТАНСКИЙ ГОРОДСКОЙ ОКРУГ
АДМИНИСТРАЦИЯ КАЛТАНСКОГО ГОРОДСКОГО ОКРУГА

РАСПОРЯЖЕНИЕ

От 19.12. 2018 г. № 2042-р

*Об утверждении состава Наблюдательного совета
муниципального автономного
общеобразовательного учреждения
«Средняя общеобразовательная школа № 2»*

В соответствии с Федеральным законом № 174-ФЗ от 03.11.2006 г. «Об автономных учреждениях»:

1. Утвердить состав Наблюдательного совета муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Средняя общеобразовательная школа № 2» в составе 7 человек:

Полномочные представители Учредителя:

- 1) Чушкина Валентина Петровна – начальник финансового управления администрации Калтанского городского округа;
- 2) Башкатова Татьяна Николаевна – начальник отдела экономического анализа и прогнозирования развития территории администрации Калтанского городского округа;

Представители общественности:

- 3) Хотеенков Сергей Николаевич – депутат Совета народных депутатов Калтанского городского округа (по согласованию);
- 4) Шилина Людмила Агафоновна - депутат Совета народных депутатов Калтанского городского округа (по согласованию);

5) Ярушкина Наталья Анатольевна – руководитель местного исполнительного комитета Всероссийской политической партии «Единая Россия» (по согласованию);

Полномочный представитель трудового коллектива:

6) Потапова Лариса Анатольевна – учитель начальных классов муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Средняя общеобразовательная школа № 2»;

7) Черкашина Оксана Сергеевна – учитель русского языка и литературы муниципального автономного общеобразовательного учреждения «Средняя общеобразовательная школа № 2».

3. Отделу организационной и кадровой работы (Т.А. Верещагина) обеспечить размещение настоящего распоряжения на официальном сайте администрации Калтанского городского округа.

4. Настоящее распоряжение вступает в силу с момента его подписания.

5. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя главы Калтанского городского округа по социальным вопросам А.Б. Ключеву.

**Глава Калтанского
городского округа**



И.Ф. Голдинов